

DIN 6935**DIN**

ICS 77.140.50

Ersatz für
DIN 6935:2010-01**Kaltbiegen von Flacherzeugnissen aus Stahl**

Cold bending of flat rolled steel

Cintrage à froid des produits plats en acier

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Federn, Stanzteile und Blechformteile (NAFS) im DIN
Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Biegehalbmesser	4
3.1 Allgemeines	4
3.2 Biegewinkel α und Dicke s	4
4 Werkstoff-Schlüsselliste	6
5 Kleinste Schenkellänge	6
6 Zulässige Abweichungen für Winkelstellungen an Biegeprofilen	6
7 Berechnung der gestreckten Längen	7
8 Darstellung und Lage der Biegelinien bei Abwicklungen	10
9 Beispiele für Bemaßung und Berechnung der gestreckten Längen	10
10 Beispiel für Abwicklung und Einzeichnung der Lage der Biegelinie	12
Literaturhinweise	13

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 026-00-03 AA „Stanzteile“ des Normenausschusses Federn, Stanzteile und Blechformteile (NAFS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V. erstellt.

Für weitere Informationen über den NAFS besuchen Sie uns im Internet unter www.nafs.din.de.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 6935:2010-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich aktualisiert;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Bildbezeichnungen eingefügt;
- d) Abschnitt 3 geändert;
- e) Tabellen 1 bis 3 überarbeitet;
- f) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 6935: 1958-01, 1967-05, 1969-05, 1975-10, 2010-01